

Sikaflex[®]-212 FC

Sellador tixotrópico para autobuses, camiones y remolques

Datos Técnicos del Producto

Base química	Poliuretano monocomponente
Color (CQP ¹ 001-1)	Blanco
Mecanismo de curado	Curado por humedad
Densidad (no curado) (CQP 006-4)	1.2 kg/l aprox.
Propiedades tixotrópicas	Buenas
Temperatura de aplicación	5 - 35°C (40 - 95°F)
Tiempo de formación de piel ² (CQP 019-1)	40 min. aprox.
Velocidad de curado (CQP 049-1)	(ver diagrama 1)
Contracción (CQP 014-1)	5% aprox.
Dureza Shore A (CQP 036-1 / ISO 868)	40 aprox.
Resistencia a cortadura (CQP 036-1 / ISO 37)	1.6 N/mm ²
Alargamiento de rotura (CQP 036-1 / ISO 37)	500% aprox.
Resistencia al desgarro (CQP 045-1 / ISO 34)	6 N/mm aprox.
Temperatura de transición vítrea (CQP 509-1 / ISO 4663)	-45°C (-50°F) aprox.
Temperatura de trabajo (CQP 513-1)	-40 - 90°C (-40 - 195°F)
Períodos cortos	4 horas 1 hora 160°C (320°F) 180°C (355°F)
Vida del producto (almacenado por debajo de 25°C) (CQP 016-1)	12 meses

¹⁾ CQP= Procedimiento Corporativo de Calidad ²⁾ 23°C / 50% h.r.

Descripción

Sikaflex[®]-212 FC es un sellador de poliuretano monocomponente de consistencia pastosa.

Este producto cura por exposición a la humedad atmosférica, convirtiéndose en un elastómero de alta durabilidad.

Sikaflex[®]-212 FC se fabrica de acuerdo con el sistema de aseguramiento de la calidad ISO 9001/14001 y con arreglo a un programa de seguridad responsable.

Ventajas del Producto

- Buena adhesión sobre una amplia variedad de sustratos
- Puede ser pintado
- Elástico
- Ausencia de olores
- Puede ser lijado

Áreas de Aplicación

Sikaflex[®]-212 FC es un sellador universal adecuado para la mayoría de las aplicaciones de sellado en la fabricación industrial de vehículos industriales. El producto posee excelentes propiedades selladoras y adhiere bien sobre todos los materiales comúnmente usados en la industria de vehículos comerciales, como metales, plásticos, madera y cristal. Sikaflex[®]-212 FC pega sobre sí mismo y una vez curado puede ser lijado y pintado.

Este producto está indicado únicamente para usuarios profesionales experimentados.

Deben realizarse ensayos con los sustratos y condiciones originales para asegurar la adhesión y la compatibilidad del material.

Industry



Mecanismo de curado

Sikaflex®-212 FC cura por reacción con la humedad atmosférica. A bajas temperaturas el contenido de agua en el aire y la velocidad de reacción tienen lugar más lentamente. (Ver diagrama 1)

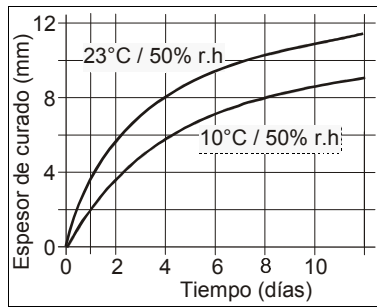


Diagrama 1: Velocidad de curado del Sikaflex®-212 FC

Resistencia Química

Sikaflex®-212 FC resiste al agua dulce, agua marina, además de productos de limpieza acuosos compatibles; temporalmente resiste a carburantes, aceites minerales y grasas animales y vegetales; no resiste a ácidos orgánicos, ácidos minerales concentrados y disolventes o soluciones cáusticas fuertes. La información facilitada es sólo orientativa. Consejos sobre aplicaciones específicas se facilitan bajo petición.

Método de Aplicación

Preparación superficial

Las superficies deben estar limpias, secas y libres de todo rastro de polvo, aceite y grasa. Como guía para la preparación de la superficie se debe utilizar la correspondiente Tabla de Imprimaciones de Sika.

Para consejos sobre aplicaciones específicas contactar con el Departamento Técnico de Sika Industria.

Aplicación

Aplicar el sellador en la junta con una adecuada pistola manual o de aire comprimido, teniendo cuidado de evitar la oclusión de aire. No aplicar a temperaturas por debajo de 5°C o superiores a 35°C. La temperatura óptima para el substrato y el sellador está comprendida entre 15°C y 25°C.

Consejos para establecer y elegir el adecuado sistema de extrusión por bomba, así como sus técnicas de funcionamiento, contactar con el Departamento de System Engineering de Sika Industria.

Alisado y acabado

El alisado y acabado deben realizarse antes de finalizar el tiempo abierto. Se recomienda el uso de Sika® Tooling Agent N.

Otros agentes de acabado o lubricantes deben analizarse buscando la compatibilidad e idoneidad.

Limpieza

El Sikaflex®-212 FC no curado puede ser eliminado de las herramientas y equipamiento con Sika® Remover-208 u otro disolvente adecuado. Una vez curado, el producto sólo puede ser eliminado mecánicamente.

Las manos y la piel expuestas deben lavarse inmediatamente empleando toallitas Sika® Handclean o un limpiador de manos industrial adecuado y agua. ¡No usar disolventes!

Pintabilidad

Sikaflex®-212 FC puede ser pintado una vez finalizado el tiempo de formación de piel. En caso de que la pintura requiera un proceso de horneado, puede ser necesario esperar a un completo curado. Las pinturas a base de 1C-PUR y 2C-acríticas son, por lo general, adecuadas. No son adecuadas las pinturas a base de aceite. Todas las pinturas deben ser comprobadas llevando a cabo unas pruebas preliminares siguiendo las instrucciones del fabricante. La elasticidad de las pinturas es menor que la de los poliuretanos. Esto podría conducir a la rotura de la capa de pintura en la zona de unión.

Información adicional

Existen a su disposición, bajo petición, copias de las siguientes publicaciones:

- La Hoja de Seguridad e Higiene del producto.
- Directrices para el pegado y sellado con productos Sikaflex® y SikaTack®
- Tabla de Pretratamientos de Sika para Poliuretanos monocomponentes.

Tipos de envases

Cartucho	300 ml
Unipac	400 ml 600 ml
Cubo	23 l
Bidón	195 l

Base de Valor

Todos los datos técnicos dados en esta Hoja Técnica de Datos se basan en ensayos de laboratorio. Las medidas de los datos actuales pueden variar debido a circunstancias fuera de nuestro control.

Información sobre salud y seguridad

Para información y consejo sobre la manipulación, almacenamiento y traspaso de productos químicos usados debe remitirse a la actual Hoja de Seguridad del producto la cual contiene datos de seguridad físicos, ecológicos y toxicológicos.

Notas legales

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario de los productos debe realizar pruebas para comprobar su idoneidad de acuerdo con el uso que se le quiere dar. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de los productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo a los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Producto local, copia de las cuales se mandarán a quién las solicite, o también se puede conseguir en la página "www.sika.es".

Información adicional disponible en:

www.sika.es
www.sika.com

Sika S.A.U.
C/ Aragoneses, 17
28108 Alcobendas. Madrid
Tel. +34 91 657 23 75
Fax +34 91 662 19 38

