

Sikaflex®-228

Adhesivo autonivelante

Datos Técnicos del Producto

Base Química	Poliuretano monocomponente
Color (CQP ¹ 001-1)	Blanco grisáceo
Mecanismo de curado	Curado por humedad
Densidad (no curado) (CQP 006-4)	1.45 kg/l aprox.
Temperatura de aplicación (ambiente)	5 - 35°C (40 - 95°F)
Tiempo de formación de piel ² (CQP 019-1)	60 min. aprox.
Velocidad de curado (CQP 049-1)	ver diagrama 1
Contracción (CQP 014-1)	10% aprox.
Dureza Shore A (CQP 023-1 / ISO 868)	35 aprox.
Resistencia a tracción (CQP 036-1 / ISO 37)	1 N/mm ² aprox.
Alargamiento de rotura (CQP 036-1 / ISO 37)	400% aprox.
Resistencia al desgarro (CQP 045-1 / ISO 34)	4 N/mm aprox.
Resistencia a la cortadura (CQP 046-1 / ISO 4587)	1 N/mm ² aprox.
Temperatura de trabajo (CQP 513-1)	-50 - 80°C (-60 - 175°F)
Vida del producto (almacenado por debajo de 25°C) (CQP 016-1) cartucho / unipac bidón / cubo	12 meses 9 meses

¹⁾ CQP = Procedimiento de Calidad Corporativo

²⁾ 23°C (73°F) / 50% h.r.

Descripción

Sikaflex®-228 es un adhesivo monocomponente de poliuretano autonivelante que cura por exposición a la humedad atmosférica para formar un elastómero de alta durabilidad. Sikaflex®-228 se fabrica de acuerdo con el sistema de aseguramiento de la calidad ISO 9001/14001 y con arreglo a un programa protección del medio ambiente.

Ventajas del Producto

- Formulación monocomponente.
- Autonivelante / Baja viscosidad.
- Admite pintado.
- Elástico.
- Ausencia de olores
- No contiene disolventes altamente inflamables.

Áreas de Aplicación

Sikaflex®-228 es un adhesivo de superficie elástico adecuado para el pegado de una gran variedad de paneles de distintos materiales, incluida la espuma de poliuretano expandido, lamina de acero inoxidable, construcciones de tableros con base de madera y plásticos. Puede emplearse también para sellar y rellenar juntas horizontales. Para aplicaciones de sellados exteriores, delgadas capas de Sikaflex®-228 deben protegerse de la luz del sol (ej. sobrepintando, usando recubrimientos, etc.). Este producto es adecuado únicamente para usuarios profesionales experimentados. Deben realizarse ensayos con los sustratos y condiciones originales para asegurar la adhesión y la compatibilidad del material.

Industry



Mecanismo de curado

Sikaflex®-228 cura por reacción con la humedad atmosférica. A bajas temperaturas el contenido de agua en el aire es generalmente menor y la velocidad de curado es algo más lenta (ver diagrama).

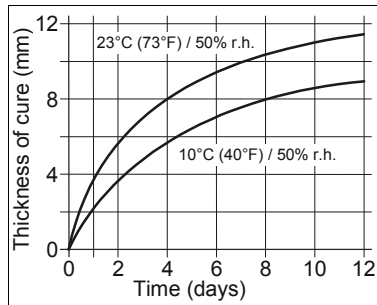


Diagrama 1: Velocidad de curado del Sikaflex®-228

Resistencia Química

Sikaflex®-228 resiste al agua dulce, agua marina, agua caliza, aguas residuales, ácidos diluidos y soluciones cáusticas débiles; temporalmente resiste a gasolinas, grasas animales y aceites; no resiste ácidos orgánicos y soluciones cáusticas o disolventes. La información facilitada es sólo orientativa. Consejos sobre aplicaciones específicas se facilitan bajo petición.

Método de Aplicación

Preparación superficial

Las superficies deben estar limpias, secas y libres de todo rastro de polvo y grasa. Por lo general las superficies deben prepararse de acuerdo con la actual Tabla de Imprimaciones Sika.

Para consejos sobre aplicaciones específicas contactar con el Departamento Técnico.

Aplicación

Cortar la extremidad de la boquilla para adaptarla a la aplicación y aplicar el sellador en la unión con una adecuada pistola manual o de aire comprimido, teniendo cuidado de evitar la oclusión de aire.

No aplicar el producto por debajo de 5°C ni por encima de 35°C. La temperatura óptima para el substrato está comprendida entre 15°C y 25°C.

El adhesivo está diseñado para ser aplicado sobre grandes áreas de superficie con una espátula dentada (profundidad de la muesca aprox. 3 mm). La cobertura varía entre 600 - 1200 ml / m². Cuando los materiales de pegado son impermeables a la humedad o cuando se requiere una tasa acelerada de curación, tiene que ser aplicado un aerosol de agua poco antes de unir los componentes. Utilice una botella de aerosol o pistola para aplicar aprox. 10 g de agua por m². Evitar la oclusión de aire al hacer el enlace o el relleno de juntas. Aplicar presión firme cuando se unen los componentes juntos y mantener el conjunto bajo presión durante al menos 3 horas hasta que el adhesivo se haya secado. Consejos para establecer y elegir el adecuado sistema de extrusión por bomba, debe solicitarlos al Departamento Técnico de Sika Industria.

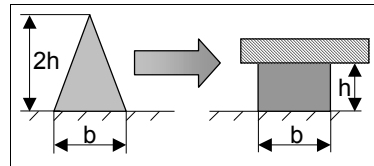


Figura 1: Configuración de cordón recomendada

Limpieza

El Sikaflex®-228 no curado puede ser eliminado de las herramientas y equipos con Sika® Remover-208 u otro disolvente adecuado. Una vez curado, el producto solo puede ser eliminado mecánicamente.

Manos y piel expuestas deben lavarse inmediatamente empleando un adecuado limpiador de manos industrial y agua.

¡No usar disolventes!

Información adicional

Existen a su disposición, bajo petición, copias de las siguientes publicaciones:

- Hoja de Seguridad e Higiene del producto.
- Tabla de Imprimaciones Sika.
- Directrices para el pegado y sellado con productos Sikaflex®.

Tipos de envase

Cartucho	300 ml
Unipac	600 ml
Cubo	23 l
Bidón	195 l

Base de Valor

Todos los datos técnicos dados en esta Hoja Técnica de los Datos del Producto se basan en ensayos de laboratorio. Las medidas de los datos actuales pueden variar debido a circunstancias fuera de nuestro control.

Información sobre salud y seguridad

Para información y consejo sobre la manipulación, almacenaje y traspaso de productos químicos usados debe remitirse a la actual Hoja de Seguridad del producto la cual contiene datos de seguridad físicos, ecológicos y toxicológicos.

Notas legales

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario de los productos debe realizar pruebas para comprobar su idoneidad de acuerdo con el uso que se le quiere dar. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de los productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo a los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Producto local, copia de las cuales se mandarán a quién las solicite, o también se puede conseguir en la página "www.sika.es".

Información adicional disponible en:

www.sika.es
www.sika.com

Sika S.A.U.
C/ Aragoneses, 17
28108 Alcobendas. Madrid
Tel. +34 91 657 23 75
Fax +34 91 662 19 38

